



**РУКОВОДСТВО ПО
ЭКСПЛУАТАЦИИ**

**ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ
АСИНХРОННЫЙ
ТРЕХФАЗНЫЙ**

VEAMPER

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

трехфазный асинхронный двигатель

Требования безопасности

К монтажу, ремонту и обслуживанию электродвигателей должны допускаться лица, старше 18 лет, прошедшие технический инструктаж.

- запрещается эксплуатация электродвигателя без надежного заземления. Во вводном устройстве можно использовать болт заземления как зануления;
- запрещается монтаж, обслуживание и демонтаж двигателей под напряжением;
- запрещается работа двигателей со снятым кожухом вентилятора и крышкой вводного устройства.

Перед монтажом необходимо:

- проверить соответствие напряжения и частоты питающей сети данным, указанным на табличке двигателя;
- удалить смазку с законсервированных частей двигателя;
- убедиться в свободном движении ротора от руки;
- измерить сопротивление изоляции обмотки статора относительно корпуса. Если оно меньше 0,5 Мом, двигатель необходимо просушить;
- динамически отбалансировать с полушпонкой деталей привода, устанавливаемый на вал.

При монтаже необходимо:

- обеспечить свободный приток к двигателю охлаждающего воздуха и свободный отвод нагретого воздуха;
- при насадке деталей привода на вал обеспечить упор для торца противоположного конца вала, чтобы усилия не передавались на подшипник;
- обеспечить соосность и параллельность соединяемых валов. Допустимое отклонение осей валов – не более 0,2 мм;
- при использовании ременной передачи обеспечить правильное взаимное расположение валов двигателя и приводимого механизма. Минимальный диаметр шкива на валу двигателя и максимальное натяжение ремней определять по действующим нормам;
- нагрузку второго вала производить только посредством эластичной муфты.

По окончании монтажа необходимо:

- проверить по схеме на крышке вводного устройства правильность подсоединения выводов двигателя к сети;
- проверить надежность затяжки контактных соединений во вводном устройстве, крепежных соединений и уплотнений вводного устройства, неправильность заземления;

— произвести пробный пуск двигателя на холостом ходу для проверки направления вращения и исправности механической части (отсутствие стука, задевания, вибрации, тока холостого хода и т.д.). Для изменения направления вращения на клеммной колодке поменять местами две любые фазы питающего кабеля.

После пуска на холостом ходу и устранения замеченных недостатков проверить работу двигателя под нагрузкой.

В процессе эксплуатации необходимо:

— вести общую диагностику работы двигателя с целью контроля над нормальным техническим состоянием электродвигателя;

— систематически проводить техническое обслуживание – не реже одного раза в 2 месяца;

— обслуживание электродвигателя с электромагнитным тормозом производить согласно приложению 1;

— проводить текущий ремонт при замеченных отклонениях температуры нагрева корпуса, уровня шума, вибрации и других неисправностей в работе электродвигателя, но не реже одного раза в год.

При техническом обслуживании необходимо

Проводить наружный осмотр, очищать от грязи, проверять надежность заземления и состояния контактов, контролировать вибрацию в подшипниках, измерять сопротивление изоляции обмоток статора, контролировать нагрев станины. Проверять исправность и надежность соединения приводным механизмом

При текущих ремонтах необходимо:

— производить демонтаж электродвигателя, промывку, чистку и сушку деталей;

— проводить осмотр статора и ротора для обслуживания механических повреждений;

— производить замену уплотнений по линии вала, армированных резиновых манжет (после 2000 часов работы), резиновых самоподжимных уплотнений V-образной формы (после 8000 часов работы); производить подпитку войлочных уплотнений по линии вала трансформаторным маслом через 2000–3000 часов работы, но не реже одного раза в полтора года.

Для двигателей с открытыми подшипниками через 6000–10000 часов работы, но не реже одного раза в 2 года, производить пополнение или полную замену консистентной смазки. Для пополнения использовать только консистентные смазки на основе минеральных масел с литиевым загустителем. Производить замену подшипников при наработке свыше 20000 часов и при повышенном шуме в подшипнике, задевании ротора за статор. Подшипники снимать с вала только съемником и только в случае их замены.

Транспортировка и хранение

Хранение и транспортировка электродвигателей должна производиться согласно ГОСТ 15150–69.

Транспортировка электродвигателей разрешается любым закрытым видом транспорта.

Строповку электродвигателей производить за специальные рым болты расположенные в верхней части корпуса электродвигателя.

Хранить электродвигатели в таре или без нее в закрытом сухом и вентилируемом помещении. Резкие колебания температуры и влажности, вызывающие образования конденсата, не допускаются.

Утилизация

Электродвигатели и применяемые в них материалы во время работы и вне рабочего состояния не выделяют токсичных и дурно пахнущих веществ, а также газов, способных образовывать взрывоопасные смеси.

Электродвигатели при хранении, транспортировании, эксплуатации не представляют опасности для окружающей среды.

После истечения срока службы электродвигатели утилизировать.

Утилизация электродвигателя должна осуществляться в соответствии с принятым порядком на предприятии заказчика и производиться в следующей последовательности:

- остановить работу электродвигатели;
- отключить электродвигатель от сети питания;
- демонтировать электродвигатель, промыть;
- утилизировать по технологии обращения с металлическими отходами (ломом), принятой на месте эксплуатации

ООО «ПО ЭнергоИндустрия»
656064, Алтайский край,
г. Барнаул, Гридасова, 21
тел.: (3852) 223–001
e-mail: sales@en22.ru / www.en22.ru