

5. Гарантия и условия эксплуатации

Производитель гарантирует соответствие товара требованиям Государственных Стандартов и других технических норм. Соответствие нормам безопасности подтверждается Декларацией или Сертификатом соответствия.

Производитель гарантирует безвозмездное устранение неисправностей, возникших по вине Производителя в пределах гарантийного срока, установленного на данный тип оборудования сроком 3 месяца при соблюдении Потребителем правил эксплуатации, транспортировки.

Гарантия не распространяется при применении товара не по назначению, неправильном монтаже, нарушении условий хранения и перевозки и вследствие несоблюдения технических инструкций.

Гарантия не распространяется на продукцию:

- имеющую механические повреждения, влияющие на работоспособность тормоза и возникшие в результате стихийного бедствия, нарушения условий эксплуатации, транспортировки и хранения;
- вскрытую без согласования с Производителем или ремонтировавшуюся в неуполномоченных ремонтных организациях.

В случае установки тормоза на оборудование не силами квалифицированных специалистов, имеющих соответствующие допуски, поставщик снимает с себя любую ответственность по гарантии на товар.



Зарегистрированный товарный знак
Свидетельство № 946713



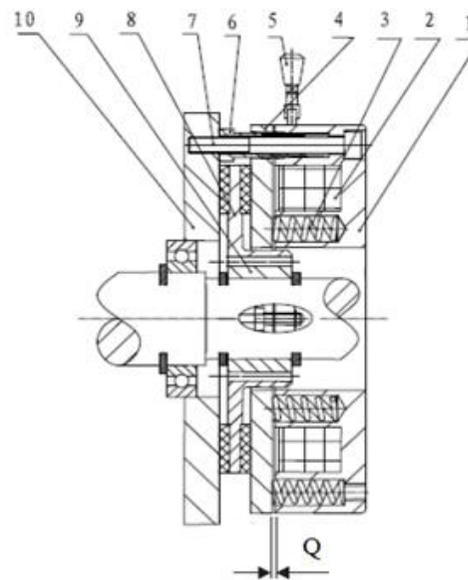
www.uesk.org
ООО «УЭСК» ИНН6673159236
г. Екатеринбург
8-800-550-79-59

Руководство пользователя электромагнитного тормоза SDZ1

1. Принцип работы:

Электромагнитный тормоз: тормозное устройство, укомплектованное фрикционным диском для торможения. Механизм приводится в действие пружиной, прижимающей якорь к фрикционному диску при отключении электроэнергии тем самым фиксируя вал двигателя. При подаче тока якорь притягивается электромагнитом и происходит растормаживание вала. Ручное растормаживание необходимо в случае отсутствия напряжения, необходимого для отпуска тормоза.

2. Конструкция:



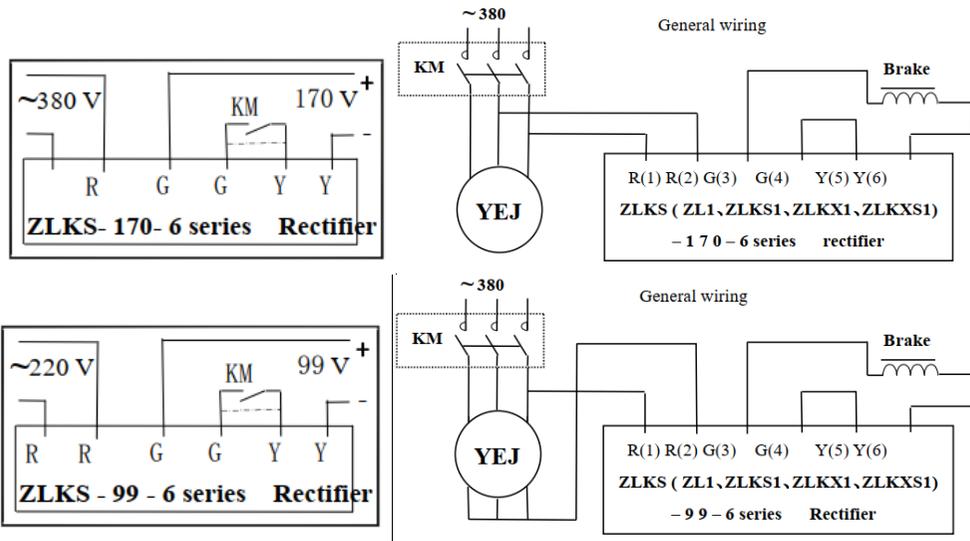
1. Корпус электромагнита
 2. Катушка тормоза
 3. Пружина
 4. Якорь электромагнита
 5. Ручка растормаживания
 6. Регулировочный болт
 7. Болт крепления
 8. Тормозной диск
 9. Зубчатая муфта
 10. Задний подшипниковый щит.
- Q – воздушный зазор.

Регулировка воздушного зазора:

Регулировочные болты 6 вернуть в корпус электромагнита 1 для ослабления болта 7. Болтом 7 установить необходимый воздушный зазор Q (таблица). Регулировочные болты 6 вывернуть из корпуса электромагнита 1 для фиксации воздушного зазора и электромагнитного тормоза. Проверить зазор и тормозной момент двигателя.

1. Схемы подключения:

А. Переключение на стороне переменного тока



Б. Переключение на стороне постоянного тока

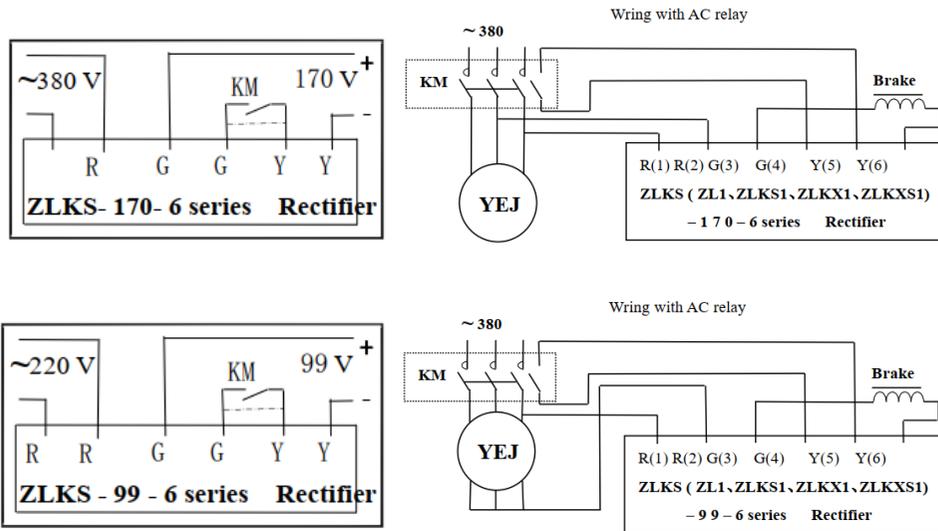


Схема А: Переключение происходит перед выпрямителем. Магнитное поле редуцируется медленнее, чем при включении по схеме Б. Таким образом задержка в срабатывании тормоза увеличивается.

Схема Б: Переключение происходит после выпрямителя перед электромагнитом. В этом случае, при отключении напряжения, задержка переключения мала, т. к. магнитное поле редуцируется очень быстро, что приводит к быстрому увеличению тормозного момента.

4. Технические характеристики:

Тип тормоза	SDZ1-02	SDZ1-04	SDZ1-08	SDZ1-15	SDZ1-30	SDZ1-40	SDZ1-80	SDZ1-150	SDZ1-200	SDZ1-300	SDZ1-450	SDZ1-600
Габарит двигателя	63	71	80	90	100	112	132	160	180	200	225	250
Тормозной момент, Н*м	2	4	7,5	15	30	40	75	150	200	300	450	600
Напряжение питания DC, В	99						170					
Потребляемая мощность, Вт	25	30	40	50	65	70	95	110	150	200	200	210
Время торможения, с	0,15	0,18	0,2	0,2	0,2	0,25	0,25	0,35	0,35	0,45	0,45	0,5
Рекомендуемый воздушный зазор, мм	0,2	0,2	0,3	0,4	0,4	0,5	0,5	0,6	0,7	0,7	0,8	0,9
Максимальный воздушный зазор, мм	0,6	0,8	1	1	1	1	1,2	1,2	1,2	1,5		
Максимальная скорость вращения, об/мин	3000											