

Маркировка взрывозащищенного двигателя – источник важной информации о его исполнении и возможности применения:

- для приводов исполнительных механизмов в химической, газовой, нефтедобывающей и смежных отраслях промышленности, где могут образовываться взрывоопасные смеси газов и паров с воздухом - маркировка взрывозащиты 1ExdIIBT4 (химическое исполнение);
- для привода стационарных и передвижных забойных машин, ленточных конвейеров и другого горно-шахтного оборудования - маркировка взрывозащиты PExdI (рудничное исполнение).

Предлагаем Вам узнать, что же скрывается за аббревиатурами 1ExdIIBT4 или PExdI:

Общие сведения о взрывозащите

Зона 2 - маловероятно присутствие взрывоопасной газовой смеси в нормальных условиях эксплуатации, а если она возникает, то редко и существует очень непродолжительное время.

Зона 1 - существует вероятность присутствия взрывоопасной газовой смеси в нормальных условиях эксплуатации.

Зона 0 - взрывоопасная газовая смесь присутствует постоянно или в течение длительных периодов времени.



Расшифровка маркировки взрывозащиты

Химическое исполнение					Рудничное исполнение				
<u>1</u>	<u>Ex</u>	<u>d</u>	<u>IIB</u>	<u>T4</u>	<u>PB</u>	<u>Ex</u>	<u>d</u>	<u>I</u>	-
1	2	3	4	5	1	2	3	4	5

1. Уровень взрывозащищенности оборудования

2 - электрооборудование повышенной надежности против взрыва: в нем взрывозащита обеспечивается только в нормальном режиме работы;

1 - взрывобезопасное оборудование: взрывозащищенность обеспечивается как при нормальных режимах работы, так и при вероятных повреждениях, зависящих от условий эксплуатации, кроме повреждений средств, обеспечивающих взрывозащищенность;

PB - рудничное взрывозащищенное электрооборудование, предназначенное для подземных выработок шахт и рудников.

2. Ex - знак, указывающий на соответствие электрооборудования стандартам на взрывозащищенность

3. Тип взрывозащиты

d - взрывонепроницаемая оболочка;
e - повышенная безопасность;
p - заполнение или продувка;
i - искробезопасная электрическая цепь;
o - масляное заполнение оболочки;
q - кварцевое заполнение оболочки;
m - герметизация компаундом;
n - отсутствие искрообразования;
s - специальная защита;
h - герметическая изоляция.

4. Категория взрывоопасной смеси

Категория взрывоопасной смеси	Типичный представитель горючего вещества	Применение электрооборудования	Допускается применение
I	Метан	Угольные шахты	Только угольные шахты
IIA	Пропан	Наземные промышленные предприятия	IIA
IIB	Этилен	Наземные промышленные предприятия	IIA, IIB
IIC	Водород, сероуглерод	Наземные промышленные предприятия	IIA, IIB, IIC

5. Температуры самовоспламенения взрывоопасных газов и смесей

Температурный класс	Температура воспламенения газа	Допускается применение
T1	более 450°C	T1
T2	от 300 до 450°C	T1, T2

T3	от 200 до 300°C	T1 - T3
T4	от 135 до 200°C	T1 - T4
T5	от 100 до 135°C	T1 - T5
T6	от 85 до 100°C	T1 - T6